

Bunkersysteme

Vibrationsbunker

VBR-006 / VBR-016 / VBR-026 / VBR-051

Unsere Vibrationsbunker stellen eine gleichbleibende Dosierung, sowie eine verlängerte Automiezeit Ihrer Zuführung sicher.

Die Grundausstattung beinhaltet die Bunkerwanne aus rostfreiem Edelstahl, gebürstet, die auf einem linearen Vibrationsförderantrieb montiert wird.

Das Sichtfenster am Ende der Wanne, ermöglicht es Ihnen, den Füllstand zu überwachen.

Weitere Sonderausstattungen und Zubehöre finden Sie weiter unten.



Typ	VBR-006	VBR-016	VBR-026	VBR-051	VBR-075
Füllvolumen	5 dm ³	15 dm ³	25 dm ³	50 dm ³	75 dm ³
Max. Füllgewicht	8 kg	15 kg	30 kg	30 kg	30 kg
Antrieb	LFA-3	LFA-4	LFA-5	LFA-5	LFA-5

Optional bieten wir folgendes Zubehör und folgende Ausstattungen mit an:

- ◇ Drehbarer Profilständer zur Montage auf der Grundplatte oder ein Profilbodenständer
- ◇ Beschichtung der Bunkerwanne, mit der auch empfindliche Schüttgutteile ohne Beschädigung bevorratet werden können
- ◇ Lackierung der Bunkerwanne
- ◇ Ein Makrolon-Deckel schützt Ihr Schüttgut vor Staub und Verunreinigungen
- ◇ Überwachung des Füllstands im Bunker, durch Sensoren
- ◇ Schmutzausschleusung über eingelassene Rechen mit Rutsche und Auffangbehälter
- ◇ Für spezifische Kundenwünsche, kontaktieren Sie uns