



# Bunkersysteme

## Steilbunkersystem STB

### Auswahlkriterien:

- Bevorratung von Schüttgutteilen
- Verlängerung der Autonomie von Montageanlagen
- Dosierte Befüllung von Sortiergeräten (kontrollierte und konstante Füllmengen)
- Niedrige Einfüllhöhe
- Große, variable Förderhöhe
- Für mittelschwere und schwere Schüttgutteile
- Großes Bunkervolumen

Standardtypen	Max. Füllvolumen in dm <sup>3</sup>	Max. Füllgewicht in kg
STB 50	50	80
STB 100	100	80

Sonderausführungen auf Anfrage

### Grundausrüstung:

Bunkerwanne aus rostfreiem Edelstahl,  
montiert an einem Stollenförderband  
und auf einem fahrbaren  
lackiertem Stahlrohruntergestell,  
ausgerüstet mit Motorschutzschalter.  
Standardausschütthöhe bis 1450 mm

### Zubehör und Sonderausstattung:

- Motorschutzschalter
- Sensorische Füllstandsüberwachung, bei Bedarf kombiniert mit optischer Anzeige
- Deckel aus durchsichtiger Polycarbonatplatte
- Lackierung Bunkerwanne
- Falls erforderlich mit Metallgliederband ausgestattet gegen Aufpreis
- Schnellentleerung
- Stahlrohrgestell für stationäre Bodenbefestigung
- Ausschütthöhen bis 2400 mm möglich