



Bunkersysteme

Schrägbunkersystem SBF

Auswahlkriterien:

- Bevorratung von Schüttgutteilen
- Verlängerung der Autonomie von Montageanlagen
- Dosierte Befüllung von Sortiergeräten (kontrollierte und konstante Füllmengen)
- Niedrige Einfüllhöhe
- Große, variable Förderhöhe
- Für leichte und mittelschwere Schüttgutteile
- Großes Bunkervolumen

Standardtypen	Max. Füllvolumen in dm ³	Max. Füllgewicht in kg
SBF 50	50	80
SBF 100	100	80
SBF 175	175	80
SBF 250	250	80

Sonderausführungen auf Anfrage

Grundausrüstung:

Bunkerwanne aus rostfreiem Edelstahl,

montiert auf einem schräggestellten

Stollenförderband und einem fahrbaren

lackiertem Stahlrohruntergestell,

ausgerüstet mit Motorschutzschalter.

Standardausschütthöhe bis 1450 mm

Zubehör und Sonderausstattung:

- Sensorische Füllstandsüberwachung, bei Bedarf kombiniert mit optischer Anzeige
- Deckel aus durchsichtiger Polycarbonatplatte
- Lackierung Bunkerwanne
- Schnellentleerung
- Stahlrohrgestell für stationäre Bodenbefestigung
- Ausschütthöhen bis 1700 mm möglich