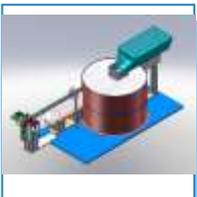


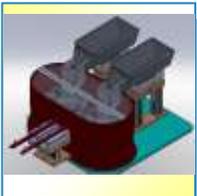
Alles aus einer Hand



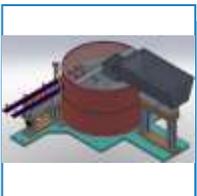
Zuführsystem im Schallschutz mit Linearförderer und Bereitstellung als Schlepptellerprinzip, montiert auf Grundplatte mit AL-Profilgestell, Vibrationsbunker zur Verlängerung der Systemautonomie.



Zuführsystem im Schallschutz mit Linearförderer und 4-fach Vereinzelung, es werden 4 Bauteile gleichzeitig quer verschoben und mit einem vordefinierten Teileabstand zueinander zur Abholung bereitgestellt, montiert auf Grundplatte mit Vibrationsbunker zur Verlängerung der Systemautonomie.



Doppelzuführung im ovalen Schallschutz mit Linearförderer, Schienenende für kundenseitige Bereitstellung angepasst, montiert auf einer Grundplatte, jeweils mit Vibrationsbunker zur Verlängerung der Systemautonomie.

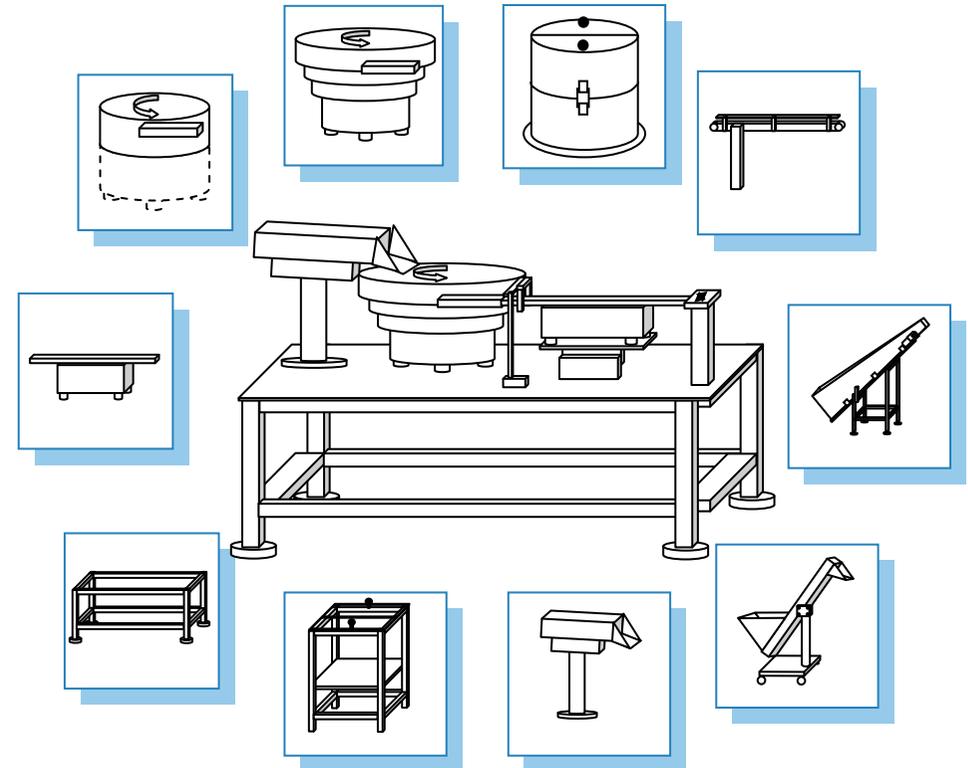


2-bahniges Zuführsystem im Schallschutz mit einem Linearförderer, und zwei einzeln im vorgesehenen Teileabstand angeordnete Transportschienen, montiert auf Grundplatte mit seitlich angebrachtem Vibrationsbunker zur Verlängerung der Systemautonomie.



Montagekonzepte
Jeweils 2-bahniges Zuführen und Bereitstellen von Bauteilen,
Bauteile jeweils 2-bahnig abgreifen und fügen
I.O. Bauteile ausheben und auf weiterführendes Linearsystem absetzen,
N.I.O. Bauteile über Rutsche ausschleusen

Unsere Erfahrung ► Ihr Vorteil



Die Zuführtechnik ist das Herzstück einer jeden automatisierten Fertigung.

Hier müssen unterschiedlichste Teile aus Schüttgut geordnet und zum richtigen Zeitpunkt an der gewünschten Position bereitgestellt werden.

Ohne zuverlässige Sortiertechnik kann es zu erheblichen Einschränkungen in der Maschinenverfügbarkeit kommen.